

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: mzf@nt-rt.ru | <http://mfz.nt-rt.ru>

Изготовим шпильки резьбовые, шпильки для фланцевых соединений, шпильки по ГОСТ или шпильки специальные по чертежам.

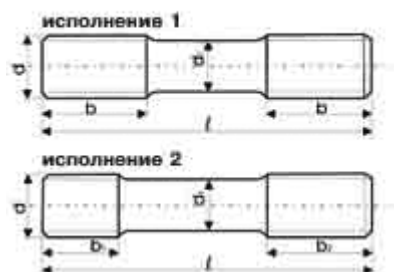
Шпилька резьбовая — крепежное изделие, представляющее из себя металлический стержень с резьбой на обоих концах. По способу образования соединений различают два типа шпилек: для ввинчивания в резьбовое отверстие корпусной детали и шпильки для деталей с гладкими сквозными отверстиями. Производство шпильки ГОСТ 9066-75 шпильки двухсторонние для фланцевых соединений на $R_u > \text{кгс/см}^2$ следующих типов:

Тип А



Тип А - шпилька резьбовая сплошная с одинаковыми номинальными диаметрами резьбы и гладкой части, применяемая для фланцевых соединений трубопроводов паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов и резервуаров с температурой металла менее или равной 3000°C.

Тип Б



Тип Б - шпилька резьбовая сплошная с номинальными диаметрами резьбы, большими номинального диаметра гладкой части, применяемая для фланцевых соединений турбин, деталей трубопроводов и соединительных частей паровых котлов, паровых и газовых турбин, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой металла выше 3000°C.

Шпильки нержавеющие стойкие против коррозии в кислотных и других агрессивных средах. Высокопрочные шпильки сочетают высокие прочностные свойства с хорошей пластичностью и вязкостью. Шпильки нержавеющие, Шпильки высокопрочные проходят специальную термическую обработку.

ПРОИЗВОДСТВО ШПИЛЬКИ ПО ГОСТ

- Шпильки ГОСТ 9066-75. Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650°C. Типы и основные размеры.
- Шпильки ГОСТ 22032-76. Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1d. Класс точности В. Конструкция и размеры.
- Шпильки ГОСТ 22034-76. Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1,25d. Класс точности В. Конструкция и размеры.
- Шпильки ГОСТ 22036-76. Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1,6d. Класс точности В. Конструкция и размеры.
- Шпильки ГОСТ 22038-76. Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 2d. Класс точности В. Конструкция и размеры.
- Шпильки ГОСТ 22039-76. Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 2d. Класс точности А. Конструкция и размеры.
- Шпильки ГОСТ 22041-76. Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 2,5d. Класс точности А. Конструкция и размеры.
- Шпильки ГОСТ 22042-76. Шпильки для деталей с гладкими отверстиями. Класс точности В. Конструкция и размеры.
- Шпильки ГОСТ 22043-76. Шпильки для деталей с гладкими отверстиями. Класс точности А. Конструкция и размеры.
- Шпильки ГОСТ 10494-80. Шпильки для фланцевых соединений с линзовым уплотнением на Ру свыше 10 до 100 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/см²). Технические условия.
- Шпильки ОСТ 26-2039-96. Шпильки с ввинчиваемым концом для фланцевых соединений (нормальной точности). Конструкция и размеры.
- Шпильки ОСТ 26-2040-96. Шпильки для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.
- Шпильки ГОСТ 22033-76. Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1d. Класс точности А. Конструкция и размеры.
- Шпильки ГОСТ 22035-76. Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1,25d. Класс точности А. Конструкция и размеры.
- Шпильки ГОСТ 22037-76. Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1,6d. Класс точности А. Конструкция и размеры.
- Шпильки ГОСТ 11447-80. Шпильки упорные на Ру свыше 10 до 100 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/см²). Технические условия.

ПРОИЗВОДСТВО ШПИЛЬКИ (НЕРЖАВЕЮЩИЕ, ВЫСОКОПРОЧНЫЕ) ИЗ СТАЛИ: 25, 35, 35Х, 40Х, 09Г2С, 14Х17Н2, 15ХМ, 20Х13, 20ХН3А, 38ХС, 40ХМФА, 30ХМА, 25Х1МФ, 25Х2М1Ф, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 10Х11Н23Т3МР, 18Х12ВМБФР, 20Х1М1Ф1ТР, 45Х14Н14В2М и т.д.

КЛАСС ПРОЧНОСТИ 3.6, 4.6, 4.8, 5.6, 5.8, 6.6, 6.8, 8.8.

Допускается изготовление резьбы без концевой фаски. Вид покрытия шпилек оговаривается в спецификации согласно договору. Отгрузочная тара: ящики деревянные, картонные коробки в термоусадочной пленке.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-81
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: mzf@nt-rt.ru | <http://mfz.nt-rt.ru>